

Szalunek pneumatyczny

Monolityczne kanały jajowe budowane metodą „na mokro” z elementami z betonu polimerowego



Nowoczesny system
budowy „na mokro”

Szalunek pneumatyczny



Zalety profilu jajowego są szeroko znane w technice sanitarnej.

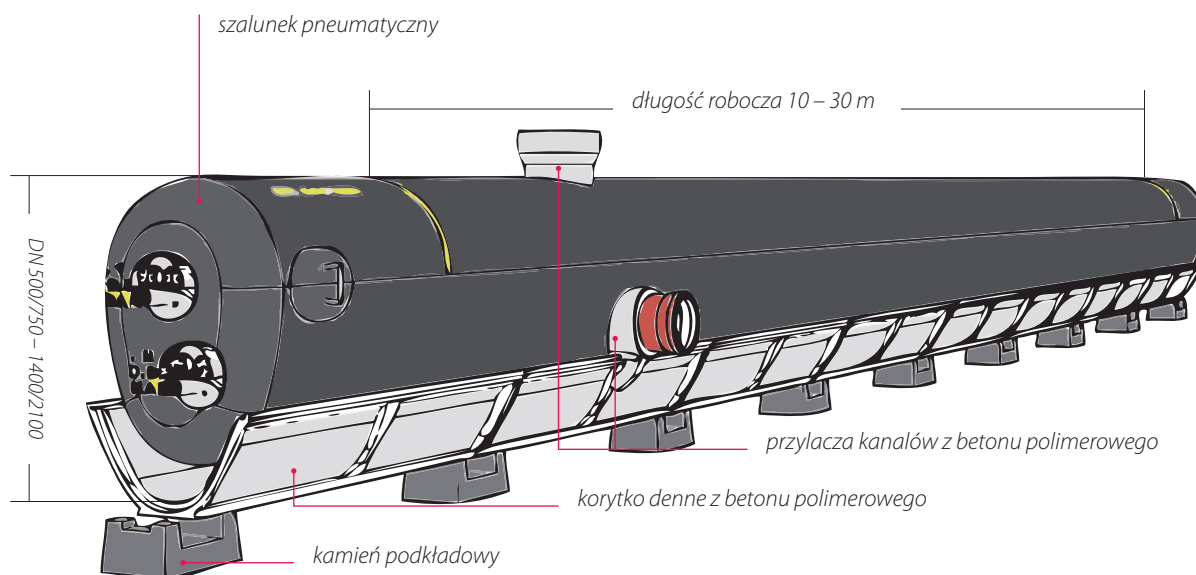
*Kanały wylwane „na mokro” cenione są za ich **jakość, szczelność i długowieczność**.*

*Konwencjonalne technologie stosowane do budowy kanałów jajowych są jednak **pracochłonne i - z punktu widzenia postępu robót oraz jakości – niekonkurencyjne**.*

*Oferując **szalunek pneumatyczny** oferujemy ekonomiczny, **sprawdzony w praktyce system budowy** pozwalający na wykonywanie kanałów o przekroju jajowym metodą wylewania ich na budowie (metoda zwana: „na mokro”): efektem tych działań jest **quasi – monolityczny blok kanału** z wysokoodporną rynną i gładkimi, betonowymi ścianami – **długowieczny i doskonały jakościowo**.*

Szalunek pneumatyczny – nowoczesny system budowy „na mokro”.

Szalunek pneumatyczny – nowoczesny system budowy „na mokro”



Szalunek pneumatyczny, korytka denne z betonu polimerowego i kamień podkładowy są **doskonale** do siebie dopasowanymi **elementami systemu**.

Szalunek pneumatyczny jest nadmuchiwany elementem wykonanym ze specjalnej, pokrytej neoprenem, tkaniny. Opatentowany system wielokomorowy zapewnia trwałość kształtu szalunku w stanie napompowanym, także podczas betonowania.

Ciśnienie robocze w obu komorach – 0,5 bara i 0,05 bara – jest kontrolowane i regulowane za pomocą umieszczonych na ścianie czołowej manometrów.

Idealnie dopasowane do szalunku **korytka denne** wykonane są z betonu polimerowego – materiału predysponowanego do zastosowań w technice sanitarnej: są one **odporne** na agresję chemiczną, mają wysoką **odporność na rozciąganie przy zginaniu oraz wytrzymałość na ściskanie**, nie są porowate, a ich powierzchnia jest **hydraulicznie gładka**.

Pozwalają na wysoką **efektywność** przy układaniu i wysoką jakość gotowej rynny, redukując do **minimum powierzchnię spoin**. Korytka denne łączone są na falc, a przemyślana geometria ich krawędzi górnych tworzy **czyste i szczelne przejście** do części betonowej profilu i zapewnia trwałą z nim integrację.

Odpowiednio dopasowane odlewy z betonu polimerowego do wykonywania **przylączy** lub **elementów studzienek** uzupełniają system.

Specyficzna konstrukcja kamienia podkładowego gwarantuje pełne i szczelne otulenie korytek betonem.



1

Betonowanie dolnej części kanału:
układanie kamieni podkładowych i
korytek z zachowaniem kierunku i spadku



2

Układanie szalunku pneumatycznego:
pompowanie za pomocą kompresora



3

Montaż zabezpieczenia przed wyporem i
deskowania czołowego, nanoszenie środka
separacyjnego



4

Betonowanie profilu jajowego:
układanie betonu warstwami, zagęszczanie
zagęszczarką wibracyjną

5

Usuwanie szalunku/spuszczanie powietrza:
szalunek pneumatyczny oddziela się od
zabetonowanego kanału i zostaje
przygotowany do zabudowy
na następnym odcinku.



Zalety systemu

Zalety systemu – przy budowie i przebudowie kanałów - widoczne są tak w każdej fazie procesu projektowania i wykonawstwa, jak również w wysokiej jakości i długowieczności wykonanego przy jego zastosowaniu kanału:

Związany z samym systemem zakres prac może wykonać kilku przyuczonych pracowników bez pomocy ciężkiego sprzętu.

System gwarantuje szybki postęp robót i wymaga tylko minimalnej ilości prac kosmetycznych.

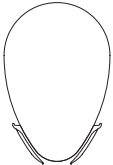
System implikuje „**odchudzenie placu budowy**” redukując objętość koniecznych prac ziemnych – w porównaniu do konwencjonalnej metody układania elementów prefabrykowanych – o ponad 40%! **Niewielka szerokość wykopu** w przypadku systemu „na mokro”, wprowadza ogromny potencjał racjonalizacyjny w całej logistyce budowy i prowadzi również do zmniejszenia ruchu kołowego w rejonie prowadzonych prac.

Ten system budowy kanałów jest systemem **bardzo elastycznym**: I tak: przyłączanie istniejących przykanalików, budowa studzienek

wszelkiego rodzaju oraz przyłączanie innych kanałów i włączanie się do nich, przebiega wyjątkowo bezproblemowo.

Szczególną zaletą szalunku pneumatycznego jest łatwość wykonywania łuków – może to często zaoszczędzić budowy dodatkowych studzienek.

Wynik to quasi – monolityczny, szczelny kanał, którego cechami charakterystycznymi są: wysoka jakość, odporność i długowieczność.

Wymiary	00	0	I	II	III	IV	VI	VIII
Wymiary nominalne s/w w mm	500/750	600/900	700/1050	800/1200	900/1350	1000/1500	1200/1800	1400/2100
Powierzchnia przekroju A w m ²	0,287	0,413	0,563	0,735	0,930	1,149	1,654	2,251
Długość robocza w m	10, 15, 20	10, 20, 30	10, 20	10, 20, 25	10, 20	10, 15	10, 15	10
								



Watec GmbH
 Heideweg 1
 A-2403 Wildungsmauer / Austria
 –
 Telefon +43 (0)2254-727 49
 E-Mail office@watec.at

Przedstawiciel w Polsce:
mgr inż. Janusz Molicki
 ul. C12/59, 32-086 Węgrzce
 –
 Tel. kom. +48 (0) 602-21 36 08
 E-Mail j.molicki@watec.at